

מפרט לשיקום בטונים (340, 651)

כללי:

מפרט זה מתאר את ההכנה והיישום של מערכת צמנטית בלתי מתכווצת לשיקום קונסטרוקטיבי וטיפול בקרוזיה.

חומרים נוספים לתיקון ושיקום בטונים:

- שיקום בטון 650, מלט לתיקון ושיקום בנימור גס בעובי 10-80 מ"מ.
- שיקום בטון 651, מלט לתיקון ושיקום בנימור עדין וחלק בעובי 5-35 מ"מ.
- REP-MUR F, מלט לשיקום ותיקון עדין וגס בעובי 0.5-70 מ"מ.
- AD46, מלט לשיקום ותיקון מהיר התקשות עדין וגס בעובי 2-30 מ"מ (תיקון אדריכלי ולא קונסטרוקטיבי).
- בונד 340, ADILATEX, חומרים להגנה אנטי קרוזיבית של ברזל הזיון והכנה מקשרת לשיקום עם מלט התיקונים.

הכנת תשתית:

- יש לבצע חציבה באזורים בהם נראים פגמים וסדקים המעידים על תחילת קרוזיה בברזל הזיון.
- הסר טיח פגום, סלק בטון מתפורר, סדוק, בטון שפניו נפגעו מריכוזי מלחים או תפרחות ובטון עם קניי חצץ עד קבלת משטח בטון יציב.
- במקום בו הסדקים עוברים ועמוקים יש לחצוב משני צידי הבטון שנפגע, עומק החציבה בבטון שנפגע יעלה על 2 ס"מ. רוחב ואורך החציבה 3 ס"מ מכל צד.
- יש לבצע עבודת חציבה סביב למוטות הזיון שנפגעו מקרוזיה, לפחות 10 מ"מ ובאורך 10 ס"מ מכל צד בו נראית הקרוזיה.
- החציבה תעשה בהירות בפטיש מכני או באזורים רגישים בעבודת ידיים בפטיש ואימל בהתאם להוראות המהנדס במקום.
- במידה ומוטות הזיון פגומים, יחטכו המוטות הפגומים ובמקומם יורכבו מוטות חדשים בקוטר הקיים. חיתוך המוטות ייעשה במסור מכני מתאים והמוטות החדשים ירוכבו לקיימים ויעוגנו בבטון עם עוגנים מתאימים. בכל מקרה יורחקו המוטות 0.5 ס"מ לפחות מפני הבטון החצובים ועובי הכיסוי לשפה החיצונית יהיה 2.5 ס"מ לפחות, אלא אם אושר אחרת ע"י הקונסטרוקטור. באותה דרך יטופלו פרופילי הפלדה.
- לאחר ביצוע עבודות החציבה, יש לנקות את מוטות הזיון ופרופילי הפלדה שנחשפו מחלודה וקרומים אחרים ע"י התנת חול קוורץ או בעזרת מברשת פלדה גסה עד אשר יתקבל ברק מתכתי ולא יישארו סימני חלודה על פניהם.
- יש לטוץ את הבטון במים שעתיים לפני יישום הפריימר.

הכנת הפריימר:

- הוסף שיקום בטון 651 לבטון 340 ביחס של 1:1 עד לקבלת תערובת ברמת סמיכות של שמנת.
- הברש את תערובת הפריימר על מוטות הזיון, פרופילי הפלדה וכל הבטונים הדורשים תיקון בעזרת מברשת קשה.

יישום החומר:

- שפוך כ-2 ליטר מים למערבל חשמלי (טפלה) הכנס את תכולת השק (25 ק"ג) שיקום בטון 651, הוסף את שארית המים כ-1 ליטר עד קבלת תערובת אחידה בעלת "גוף".
- יישם שיקום בטון 651 מיד מעל הפריימר הרטוב (אין לחכות יותר מ-15 דקות) והדק היטב את התערובת לברזל הזיון לתשתית הבטון בעובי 8 מ"מ לפחות ועד 50 מ"מ. שים לב שלא ייווצרו בועות אוויר מסביב לברזל הזיון.
- בשכבה עבה, יש להמתין שעתיים בין שכבה לשכבה.
- יש לחרוץ את השכבה הראשונה על מנת לאפשר הדבקה טובה בין השכבות.
- החלק עם מאלג'וספוג לח את פני השיקום לקבלת בטון חלק במיוחד.
- יש להבטיח אספרה טובה ע"י מריחת קוירינג קומפאונד 360 או ע"י שמירה על רטיבות למשך 3 ימים לפחות.

הערה:

לתיקונים בעובי הגדול מ-70 מ"מ ניתן להוסיף 5 ק"ג סומסום רחוף (יבש) לשק 25 ק"ג שיקום בטון 650.

חלוקת השירות הטכני עומדת לרשות לקוחותינו ביעוץ והדרכה

החומרים המשוקים על ידינו עשויים מרכיבים מעולים, תחת בקרת איכות צמודה. מאידך, האחזיות על התאמת החומר לשימוש מוטלת על המשתמש, ובכל מקרה אנו ממליצים לנסות את התאמת החומר לאפליקציה המבוקשת לפני השימוש.

לייעוץ ופרטים נוספים

טלפון: 04-6178906

פקס: 04-6371124

אתר: carmit-mrfix.com